

Technologie à anneau liquide



- Centrales de vide autonomes et compactes pour applications de laboratoire
- Pompe à vide à anneau liquide type ANTIGUA
- Dispositif de recyclage partiel de l'eau
- Economiseur d'eau de série
- Insensibilité aux poussières aspirées
- Gestion et contrôle de l'arrivée d'eau
- Facilité d'installation
- Coffret de pilotage électromécanique (vacuostat à 2 seuils)
- Filtration anti-bactérienne HEPA simple avec by-pass en option



Caractéristiques

LABOVAC 1 - 50 Hz Pompe à anneau liquide	Débit nominal m ³ .h ⁻¹	Puissance kW	Capacité réservoir l	Niveau sonore dB(A)	Consommation d'eau*	Poids kg
					(L/min) Avec économiseur	
LABOVAC 1 - L30	28	0,85	500	65	2	140
LABOVAC 1 - L60	55	1,5	500	64	2	145
LABOVAC 1 - L100	105	3	500	68	8	175
LABOVAC 1 - L200	210	5,5	500	72	8	265
LABOVAC 1 - L280	290	7,5	500	71	12	280

* consommation pour une pression inférieure à 200 mbar absolus.

Alimentation

- Triphasé, 400V+N+T / 50Hz (standard)
- Autres tensions et fréquences sur demande

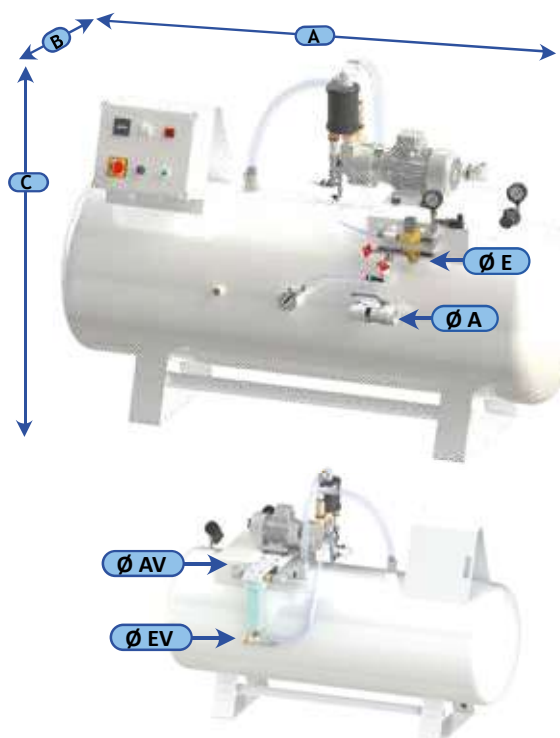


Centrales de vide à anneau liquide

Systèmes pour laboratoires



Encombrements(mm)



LABOVAC 1	A	B avec filtration	B sans filtration	C
LABOVAC 1 - L30	1760	870	820	1250
LABOVAC 1 - L60	1760	870	820	1250
LABOVAC 1 - L100	1760	1000	940	1570
LABOVAC 1 - L200	1760	1000	940	1590
LABOVAC 1 - L280	1760	1000	940	1650

LABOVAC 1	Aspiration	Refolement	Ø E*	Ø EV*
LABOVAC 1 - L30	1"1/4	1"	1/2"	3/4"
LABOVAC 1 - L60	1"1/4	1"	1/2"	3/4"
LABOVAC 1 - L100	1"1/4	2"	1/2"	1"1/2
LABOVAC 1 - L200	1"1/4	2"	1/2"	1"1/2
LABOVAC 1 - L280	1"1/4	2"	3/4"	1"1/2

* E : Entrée eau / EV : Refoulement eau

* A : Aspiration air / AV : Refoulement air

Références des centrales

LABOVAC 1	L30 R50	L60 R50	L100 R50	L200 R50	L280 R50
LABOVAC 1	925503	925504	925505	925506	925507

Références des accessoires et options

LABOVAC 1	L30 R50	L60 R50	L100 R50	L200 R50	L280 R50
① Filtration simple avec by-pass montée sur réservoir	FD65B 812306	FD130B 812308		FD320B 811836	
Filtration murale anti-bactérienne avec by-pass, livrée séparément	FD30B 811848	FD65B 811849		FD320B 811851	
② Alarme départ réseau	708510				
Transformateur 400V/230V	si neutre non distribué 611099				
③ Réservoir vertical supplémentaire équipé	1 x 500 litres 710486		1 x 1000 litres 710488		1 x 2000 litres 722341
④ Flexible liaison réservoir	710992		710993		710994
⑤ Rinçage manuel de cuve	725414		725417		725418
⑥ Protection de cuve	334974				

⑤ L'option rinçage manuel de cuve permet de rincer manuellement la cuve, en prévision d'un arrêt prolongé de la centrale. Le système utilise l'eau du réseau pour nettoyer l'intérieur de la cuve. Il est équipé de vannes installées sur l'arrivée d'eau, et d'une buse de pulvérisation située dans le réservoir.

⑥ L'option de protection de cuve est composée d'une anode sacrificielle installée dans le réservoir. Son rôle est d'assurer la protection cathodique de la cuve en agissant comme tampon pour la corrosion.

Technologie à anneau liquide



- Centrales de vide duplex pour applications de laboratoire
- Pompes à vide à anneau liquide type ANTIGUA
- Dispositif de recyclage partiel de l'eau
- Insensibilité aux poussières aspirées
- Gestion et contrôle de l'arrivée d'eau
- Facilité d'installation
- Coffret de pilotage par automate MILLENIUM ou CYCLIC 2020
- Filtration anti-bactérienne HEPA simple avec by-pass en option



Caractéristiques

LABOVAC 2 - 50 Hz Pompe à anneau liquide	Débit nominal m ³ .h ⁻¹	Puissance kW	Capacité réservoir l	Niveau sonore dB(A)	Consommation d'eau*	Poids kg
					(L/min) Avec économiseur	
LABOVAC 2 - L30	2 x 28	2 x 0,85	500	65	2 x 2	220
LABOVAC 2 - L60	2 x 55	2 x 1,5	500	64	2 x 2	230
LABOVAC 2 - L100	2 x 105	2 x 3	500	68	2 x 8	290
LABOVAC 2 - L200	2 x 210	2 x 5,5	750	72	2 x 8	440
LABOVAC 2 - L280	2 x 290	2 x 7,5	750	71	2 x 12	470

* consommation pour une pression inférieure à 200 mbar absolus.

Alimentation

- Triphasé, 400V+N+T / 50Hz (standard)
- Autres tensions et fréquences sur demande



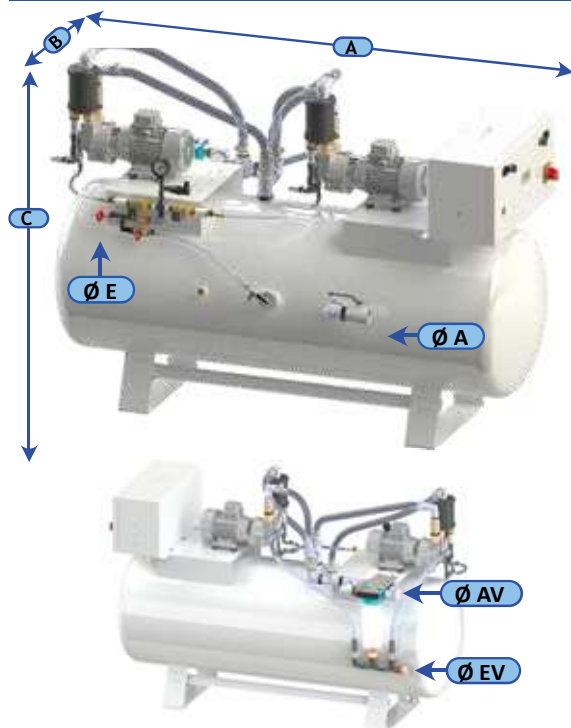
Spécifications pouvant évoluer sans préavis.

Centrales de vide à anneau liquide

Systèmes pour laboratoires



Encombres(mm)



LABOVAC 2	A	B avec filtration	B sans filtration	C
LABOVAC 2 - L30	1760	900	840	1250
LABOVAC 2 - L60	1760	900	840	1250
LABOVAC 2 - L100	1760	1000	940	1570
LABOVAC 2 - L200	2300	1050	980	1635
LABOVAC 2 - L280	2300	1050	980	1700

LABOVAC 2	Aspiration	Refoulement	Ø E	Ø EV
LABOVAC 2 - L30	1"1/4	1"1/4	1/2"	1"1/4
LABOVAC 2 - L60	1"1/4	1"1/4	1/2"	1"1/4
LABOVAC 2 - L100	1"1/4	2"	1/2"	1"1/2
LABOVAC 2 - L200	2"	2"	1/2"	1"1/2
LABOVAC 2 - L280	2"	2"	3/4"	1"1/2

* E : Entrée eau / EV : Refoulement eau

* A : Aspiration air / AV : Refoulement air

Références des centrales

LABOVAC 2	L30 R50	L60 R50	L100 R50	L200 R75	L280 R75
LABOVAC 2 C2020	925508	925509	925510	925511	925512
LABOVAC 2 MIL	925513	925514	925515	925516	925517

Références des accessoires et options

LABOVAC 2	L30 R5	L60 R5	L100 R5	L200 R75	L280 R75
① Filtration simple avec by-pass montée sur réservoir	FD65B 812306	FD130B 812308		FD320B 811836	
Filtration murale anti-bactérienne avec by-pass, livrée séparément	FD65B 811849	FD130B 811850		FD320B 811851	
② Alarme départ réseau	CYCLIC 2020			611027	
	MILLENIUM			616690	
Transformateur 400V/230V	si neutre non distribué			611099	
③ Réservoir vertical supplémentaire équipé	1 x 500 litres 710486		1 x 1000 litres 710488		1 x 2000 litres 722341
④ Flexible liaison réservoir	710992		710993		710994
⑤ Rinçage manuel de cuve	725414		725417		725418
⑥ Protection de cuve	334974				

5 L'option rinçage manuel de cuve permet de rincer manuellement la cuve, en prévision d'un arrêt prolongé de la centrale. Le système utilise l'eau du réseau pour nettoyer l'intérieur de la cuve. Il est équipé de vannes installées sur l'arrivée d'eau, et d'une buse de pulvérisation située dans le réservoir.

6 L'option de protection de cuve est composée d'une anode sacrificielle installée dans le réservoir. Son rôle est d'assurer la protection cathodique de la cuve en agissant comme tampon pour la corrosion.